

XPS-„Downstream“-Bearbeitungsanlagen

für Plattenextrusionsanlagen mit einer Leistung von 500 kg/h bis 1.500 kg/h

Wir entwickeln und fertigen einfache „Einsteiger-Anlagen“ bis hin zu vollautomatischen Hightech-Fertigungslinien, weltweiter Vertrieb und After-Sales-Service u.a. mit Kraft-Service-Hotline.



XPS-Produkt-Abmessungen

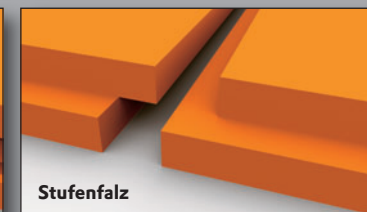
Länge	min. 1.000 mm - max. 4.000 mm
Breite	min. 400 mm - max. 1.500 mm
Dicke	min. 20 mm - max. 300 mm
Vorschub	bis zu 50 m/min.

G. Kraft Maschinenbau GmbH zählt zu den führenden Sondermaschinenherstellern und hat sich spezialisiert auf XPS-Bearbeitungsanlagen.

Wir entwickeln, konstruieren und fertigen mit einer ungewöhnlich großen Fertigungstiefe nach den Bedürfnissen der Kunden ständig neue und innovative Maschinen und Anlagen zur Steigerung der Produktivität.

Vorteile der Vakuumtechnik in den Bearbeitungsstationen

- schonendes Materialhandling ohne Oberdruckrollen
- » keine Oberflächenbeschädigungen und hohe Qualität – hohe Verfügbarkeit
- exakte Positionierung der Werkstücke
- » hohe Genauigkeit und Maßhaltigkeit
- freie Zugänglichkeit zu den Bearbeitungseinrichtungen
- » kurze Rüstzeiten beim Werkzeugwechsel
- Querbearbeitung mit 1 Stufenfalz- / Mitteltrennschnitteinrichtung
- » nur 1 Bearbeitungsmotor nötig – weniger Verschleiß – Mehrproduktion – weniger Recycling- und Energiekosten



... alles aus einer Hand

Technische Änderungen vorbehalten!